

# RECUBE CONTROL DRIVE



## COS'È IL PLC?

Il PLC (Programmable Logic Controller) è un dispositivo o sistema digitale elettronico che utilizza una memoria programmabile per memorizzare informazioni o istruzioni, atte a realizzare specifiche funzioni, finalizzate al controllo di sistemi combinatori e sequenziali per la gestione di macchine e processi, quali:

Operazioni logico-aritmetiche

Comparazioni, codifiche e decodifiche

Temporizzazioni e conteggi



Il PLC si è ormai sostituito ai comuni circuiti elettromeccanici ed elettronici in logica cablata, rimpiazzando i circuiti a relè, consentendo una migliore gestione e controllo delle macchine e dei processi industriali.

## PERCHÈ INTEGRARE IL CONTROL DRIVE ?

L'applicazione del Control Drive alle Recube comporta numerosi vantaggi:

### FLESSIBILITÀ:

La possibilità di adeguare un sistema a nuove esigenze di processo senza rivoluzionare l'hardware ma solo agendo sul programma software;

### AFFIDABILITÀ:

Il PLC comprende componenti elettronici che non necessitano di manutenzione, dispone di funzioni autodiagnostiche e può interagire con computer gestionali in grado di monitorare le attività;

### VERSATILITÀ:

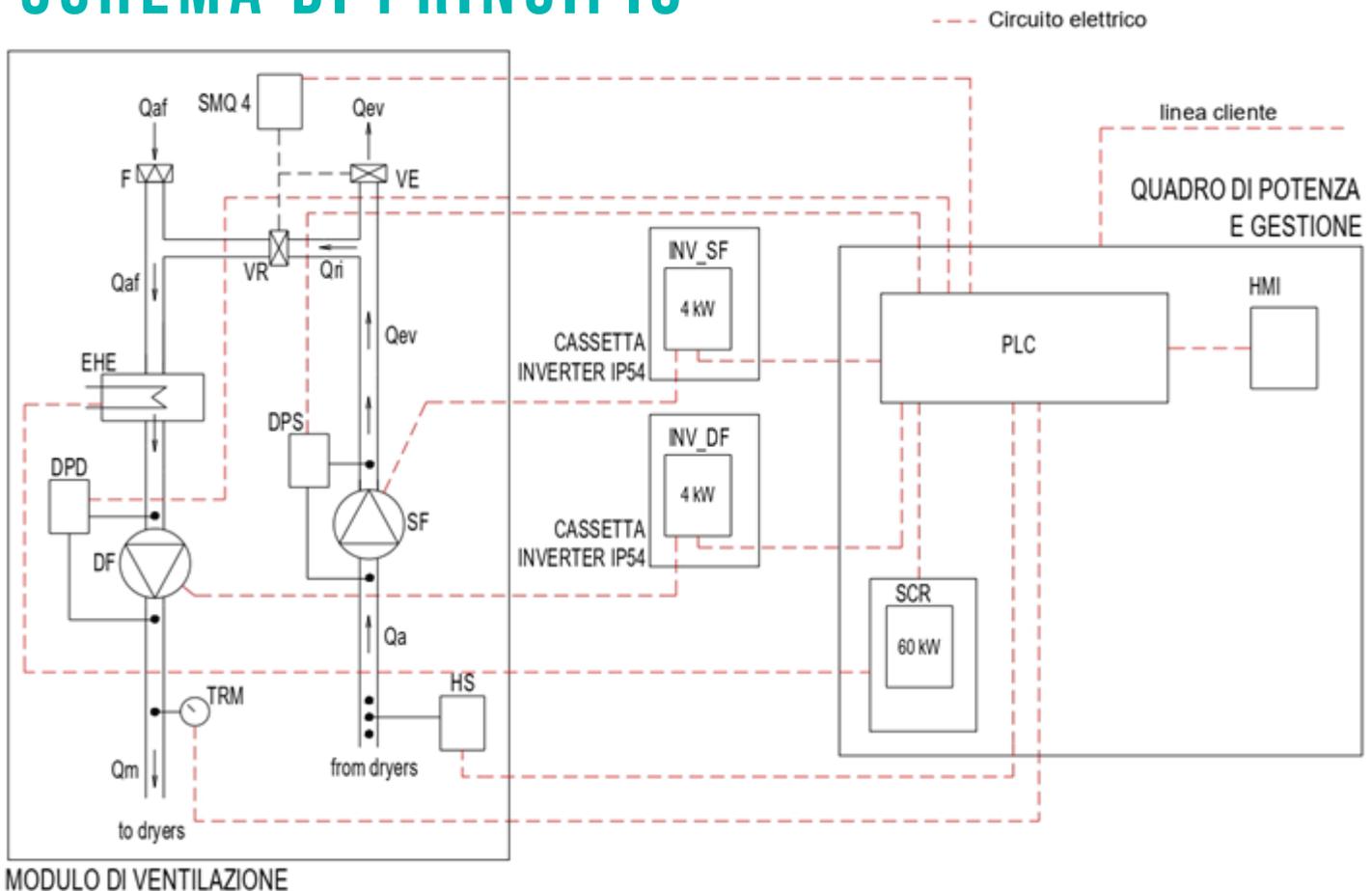
il PLC si adatta a qualsiasi soluzione circuitale;

■ **Semplificazione del cablaggio elettrico**

■ **Consumo molto più ridotto**

# RECUBE CONTROL DRIVE

## SCHEMA DI PRINCIPIO



## LEGENDA

**Qa:** Suction air flow  
**Qri:** Recirculation air flow  
**Qm:** delivery air flow  
**Qev:** exhaustion air flow

**Qaf:** Fresh air flow  
**VE:** Exhaustion damper  
**VR:** Recirculation damper

**SF:** Suction fan  
**DF:** Delivery fan  
**EHE:** Heating unit

## ACCESSORI COLLEGATI

**DPD, DPS:** Sensori pressione in aspirazione e mandata  
**TRM:** Termocoppia controllo temperatura in mandata  
**INV\_SF, INV\_DF:** Inverter ventilatore mandata e aspirazione  
**Sistema di riscaldamento:** Bruciatore, Scambiatore di calore  
**VR, VE:** Serrande automatizzate  
**HS:** Controllo umidità in aspirazione  
**Linea cliente:** Integrazione sistema control drive a sistema di controllo PLC esistente

## ESECUZIONI SPECIALI

- Doppia mandata
- Doppio sistema di riscaldamento
- By-pass

# RECUBE CONTROL DRIVE

## ULTERIORI BENEFICI LEGATI ALL'INTEGRAZIONE DEL PLC:

- Controllo di errori generati nell'esecuzione del programma.
- Controllo nella durata dell'esecuzione del programma.
- Controllo dello stato del hardware, ossia di tutte le periferiche che lo compongono.
- Aggiornamento dello stato di memoria riferito agli ingressi e alle uscite.
- Comunicazione con altri PLC o altri dispositivi connessi alle sue porte di comunicazione.

## DOVE SI INSTALLA IL PLC?

Tra le principali caratteristiche del PLC è la sua robustezza: infatti normalmente è posto all'interno di quadri elettrici in ambienti rumorosi, con molte interferenze elettriche, con temperature elevate o con grande umidità.

## INTERFACCIA HMI

Lo schermo touch screen permette di controllare e agire in modo rapido e semplice sulla gestione di ogni componente della Recube.

## COSA NE CONSEGUE?

- Migliore rendimento delle Recube
- Riduzione dei consumi energetici.



ENTRA NEL MONDO  
RIMOR CAMIT