

Per impianti fino ad una temperatura max di 700°C e con pressioni fino a 2000mmH<sub>2</sub>O.

## Composizione giunto:

- 1. Rete inox 80/24
- 2. Tessuto silice PS600V
- 3. Feltro silice FB1000
- 4. Feltro vetro FB650
- 5. Tessuto vetro PTFE 116
- 6. Tessuto vetro TG3000SILR2

## Rinforzo flangia:

1. Tessuto TG660PUG2

# Schede tecniche materiali

PRODOTTO: TELA ACCIAIO INOX 304 80/10

### CARATTERISTICHE TECNICHE

PESO: 360 gr/m<sup>2</sup>

ALTEZZA: 100 cm

COMPOSIZIONE: 100% Aisi 304

TEMPERATURA max in continuo: 800°C

TEMPERATURA di punta: 1000°C

#### CARATTERISTICHE COSTRUZIONE

SPESSORE: 0.10 mm

LUCE MAGLIA: 0.247 mm

LUNGHEZZA ROTOLI: 50 mt

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE

Applicazioni: giunti tessili per la ottima resistenza meccanica a trazione.



PRODOTTO: TESSUTO PS 600 V

# Tessuto in fibra di silice

# CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso:  $650 \text{ gr/m}^2$ 

Altezza: 920 mm

Composizione: 99% Silice

Temperatura max: 1000°C

Diametro delle fibre: > 9 microns

CARATTERISTICHE COSTRUZIONE

Numero fili in trama:  $19/1 \text{ cm} \pm 1$ 

Numero fili in ordito:  $13/1 \text{ cm} \pm 1$ 

Spessore: 0,6 mm

# CARATTERISTICHE MECCANICHE

Trama: 1764 N / 5 cm

Ordito: 1078 N / 5 cm

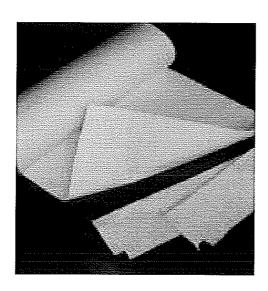
Finitura: vermiculite antiscoria

Tessuto in silice con trattamento antiscoria e antisfilacciamento a base di vermiculite





#### SCHEDA NR. 020



# CARATTERISTICHE TIPICHE

Spessori:

4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 20 - 25 mm

Densità:

da 4 a 8 mm:

130 Kg/m<sup>3</sup>

10 mm:

140 Kg/m<sup>3</sup>

12 mm:

150 Kg/m<sup>3</sup>

da 20 a 25 mm:

170 Kg/m<sup>3</sup>

Lunghezza rotoli:

da 4 a 8 mm:

30 ml

10 mm:

25 ml

12 mm:

. . . .

15 ml

20 mm:

10 ml

25 mm:

8 ml

Altezza rotoli:

920 mm

### PRODOTTO: FELTRO SILICE FB 1000

Feltro in fibra di SILICE realizzato mediante agugliatura di fibre molto lunghe. E' un ottimo isolante termico e acustico ed è indicato in applicazioni dove oltre le alte temperature ci sono forti vibrazioni con gas o aria in movimento. Il feltro si presta a lavorazioni di taglio e fustellatura.

La elevata densità permette una buona resistenza alla compressione e un discreto ritorno elastico. E' disponibile anche nelle versioni

- S trapuntato con fili di silice
- M1-2 trapuntato con tessuto di silice da uno o due lati
- AL trapuntato con foglio di alluminio da uno o due lati

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura max: 1000°C

Contenuto di Silice Amorfa:

98%

Resistenza Dielettrica:

10<sup>17</sup> ohm/cm

Diametro delle fibre:

6-9- Microns

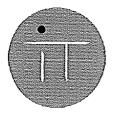
Conducibilità Termica:

Temperatura °C	W/mK
100	0,04
600	0,16
1000	0,34

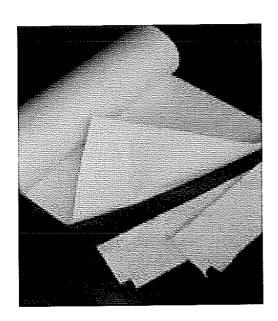
#### CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

Secondo la Direttiva Europea 97/69/EC (MMMF), il prodotto è classificato come non respirabile.





### SCHEDA NR. 019



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Spessori:	6 mm	12 mm	20 mm
Densità:	160 Kg/m³	160 Kg/m³	120Kg/m³
Lungh. rotoli:	20 ml	10 ml	10 ml
Altezza rotoli:	1000 mm		

Temperatura max di lavoro:

550°C

Temperatura max di punta:

600°C

Diametro delle fibre:

> 6-9 microns

## PRODOTTO: FELTRO VETRO FB 650

Feltro in fibra di vetro realizzato mediante agugliatura di fibre molto lunghe. E' un ottimo isolante termico e acustico ed è indicato in applicazioni dove oltre la temperatura ci sono forti vibrazioni con gas o aria in movimento. La elevata densità permette una buona resistenza alla compressione e un discreto ritorno elastico. E' disponibile anche nella versione trapuntata con fili di vetro a passo di c.ca 1 cm sulla larghezza. Il feltro si presta a lavorazioni di taglio e fustellatura.

#### OMOLOGATO RINA

Certificato nº MED91302CS

#### Conducibilità Termica:

Temperatura °C	W/mK	
200	0,041	
300	0,059	
450	0,099	
540	0,115	

# CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

Secondo la Direttiva Europea 97/69/EC (MMMF), il prodotto è classificato come non respirabile.



PRODOTTO: TESSUTO PTFE 116-15

# Tessuto in fibra di vetro teflonato

# CARATTERISTICHE TECNICHE

PESO: 320 gr/m<sup>2</sup>

SPESSORE: 0,15 mm

COMPOSIZIONE: 100% E-Glass + PTFE

TEMPERATURA lavoro: da -170 a 260°C

RESISTENTE A: raggi UV, IR e HF

NON TOSSICO

Dielettrico, dimensionalmente stabile e con eccellente resistenza ad aggressioni chimiche

# CARATTERISTICHE COSTRUZIONE

CONTENUTO PTFE: 67%

Resistenza alla trazione: 1200 N/5cm

ALTEZZA: 1000 mm

LUNGHEZZA: 30 mtl.



# PRODOTTO: TG3000SILR2 tela in fibra di vetro con silicone da 2 lati

## CARATTERISTICHE TECNICHE

PESO:  $3040 \text{ gr/m}^2 \pm 10 \%$ 

ALTEZZA: 1000 mm

LUNGHEZZA: rotolo da 30 mt o misure inferiori

COMPOSIZIONE: 100% E-Glass

Silicone colore Rosso HT+ Flame Retardant CL O

TEMPERATURA max del supporto: 600°C IN CONTINUO

TEMPERATURA min / max del silicone: -36 / +260°C

DIAMETRO DELLE FIBRE: > 6 microns

CONDUCIBILITA' TERMICA: 1.0 W/mK nominale per vetro tipo "E"

COLORE: Rosso

CARATTERISTICHE COSTRUZIONE

SPESSORE: 2 mm

CARATTERISTICHE MECCANICHE

TRAMA: 300 N 5/ cm

ORDITO: 300 N 5/ cm

COMPOSIZIONE CHIMICA TELA SUPPORTO

SiO<sub>2</sub>: 52/60 %

CaO: 16/25 %

Al<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: 12/16 %

Ossidi di B, Mg, etc.: 8/20 %